

サステナブルな社会の実現

環境への配慮 さらにトータルコスト削減

(公財)日本住宅・木材技術センターが行ったコスト分析によると、RC造と比較して、工期、作業人員、費用を削減することが可能になると実証されています。

鉄骨とCLTの一体施工によるコスト低減例

- S造のフレームに大判CLT耐力壁と大判CLT床パネルを外部の工場で組み合わせたハイブリッド構法で上部躯体工事のコスト低減を図りました。
- CLT耐力壁は、CLTマザーボードを現して用いて2層分の鉄骨梁と一体化し、鉄骨建方の中で施工することにより、コスト低減、工期短縮が可能になりました。



出典:(公財)日本住宅・木材技術センター

CLTを活用した建築物には各種支援制度があり、条件を満たすものは調査費、設計費、建築費などに対して助成を受けることができます。各制度の概要は内閣官房ホームページに掲載されています。



内閣官房ホームページ CLT支援制度

<https://www.cas.go.jp/jp/seisaku/cltmadoguchi/shien.html>

会社概要

会社名 株式会社 高英 (TAKAHIDE CO.,LTD.)
代表取締役 長谷川 順一
創業 昭和14年
資本金 4,800万円
事業内容 国産材卸売業務、輸入卸売業務、木材加工製品の販売業務、CLT及びプレカット加工品販売業務、プレカット関係設計図面作成業務、建設業請負業務など

WEBサイト

<https://www.takahide.co.jp/>



Instagram



WEBサイト



事業所一覧

- 本社
あきた・よこて
CLT工場
秋田県横手市柳田4番1
TEL:0182-23-9030 FAX:0182-23-9033
- プレカット事業部
美郷工場
秋田県仙北郡美郷町六郷字小安門200
TEL:0187-84-4111 FAX:0187-84-4112
- 秋田支店
秋田県仙北郡美郷町六郷字小安門86-1
TEL:0187-84-3011 FAX:0187-84-3013
- 盛岡支店
岩手県紫波郡矢野町流通センター南三丁目10-4
TEL:019-637-1253 FAX:019-637-1254
- 東京営業所
東京都江東区三好三丁目2番25号
TEL:03-3642-1047 FAX:03-3642-1049
- 高英フォレスト株式会社
秋田県仙北郡美郷町六郷字小安門86-1
TEL:0187-84-3011 FAX:0187-84-3019



災害に強いまちづくりと
林業・木材産業の活性化に
よる地方創生
CLTを使うことで炭素を長期固定
CO₂の発生量を削減し、脱炭素に貢献



解体後は建材としての再利用や
バイオマス燃料として利用可能
木の価値を高め、森林経営を
持続し、森林機能回復に貢献

SUSTAINABLE GOALS
DEVELOPMENT

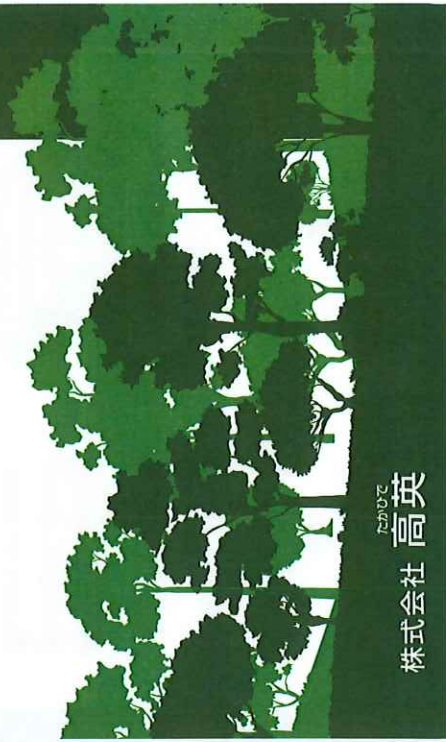
株式会社高英はSDGsを支援しています

Cross Laminated Timber

CLT

脱炭素に貢献するサステナブルな素材

【問い合わせ先】
トーマテリア株式会社
営業第三部
TEL:03-5563-8277
FAX:03-5563-8287



トーマテ
株式会社 高英

Cross Laminated Timber

CLTとはCross Laminated Timberの略称で、日本では「直交集成材」と呼ばれています。



CLTの3つのメリット



01 建築期間短縮

工場で製造・加工し、現場へ搬入。接合具もシンプルで施工期間短縮が期待できます。また、高い寸法安定性も特徴です。



02 省エネ

多孔質材料のため熱を遮断し優れた断熱性を発揮することから、省エネに繋がります。



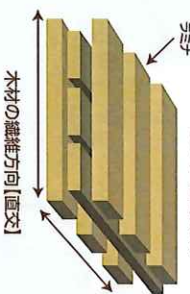
03 耐震性・遮炎性

PC(プレキャストコンクリート)/スチールと比べて4分の1の重量。建物自体が軽量になり、地震の揺れを軽減します。また、ラミナを密に密着しているため内部温度が上がりにくく、遮炎性を有します。

CLTと集成材の違い

CLT

CLT (直交集成材)

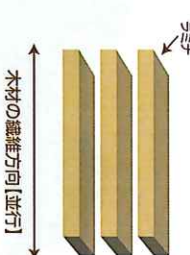


木材の繊維方向[直交]
ラミナ(ひき板)の繊維方向が直交に積層接着

用途 床や壁

軸材

集成材



木材の繊維方向[並行]
ラミナが繊維方向に積層接着

用途 造作用・家具や内装構造用・柱や梁

面材

あきた・よこてCLT工場



所在地 秋田県横手市柳田4番1

秋田県
横手市

敷地面積 約3.5ha (35,000㎡ / 10,588坪)

構造規模 鉄骨鉄骨構造平屋4棟 (1)柱材加工棟 (2)横架材加工棟 (3)CLT大断面加工棟 (4)ストローク作業棟

製品構成

CLT構成	3層3プライ	3層4プライ	5層5プライ	5層7プライ	7層7プライ	9層9プライ
構成図						
ラミナ厚さ(mm)	20/30	30	30	30	30	30
CLT厚さ(mm)	60/90	120	150	210	210	270

出典: 鉄建工業株式会社 (<https://www.meikenkogyo.com/>)

取扱製品

※()内の強度区分はご相談ください

樹種	強度区分	
	異等級構成	同一等級構成
スギ	Mx60	S60
ヒノキ/カラマツ	Mx90	S90
トドマツ	Mx60・Mx90	S60・S90
外層ヒノキ 内層スギ(ハイブリット)	Mx90・Mx120	—
外層オウシュウアカマツ 内層スギ(ハイブリット)	Mx60・Mx90	—

加工設備スペック

(1) 柱材加工 (在来・金物)	加工材: 幅90~180mm × 高さ90~180mm × 長さ10(間付き)~7,000mm
(2) 横架材加工 (在来・金物)	加工材: 幅90~150mm × 高さ90~450mm × 長さ750~6,400mm 5軸加工材: 幅90~180mm × 高さ90~600mm × 長さ750~10,000mm 5軸短尺材: 幅90~150mm × 高さ90~450mm × 長さ250~750mm
(3) 大断面CLT	加工材: 幅~3,000mm × 高さ~300mm × 長さ~12,000mm



弊社ではCLT加工のほか、様々なプレカット加工にも対応可能です。
プレカット事業部までご相談ください。
プレカット事業部: 0187-84-4111